



Общие положения по оборудованию зданий лифтами модели NIKAN 5000 MR

1. Лифты модели NIKAN 5000 MR соответствуют европейским правилам лифтов (EN 81-20).
2. Строительная часть лифта должна выдерживать нагрузки, возникающие при работе лифтового оборудования (см. таблицу 3 лист 3 и таблицу 4 лист 4).
3. Строительная часть должна удовлетворять условиям эксплуатации лифта. Проектирование систем электроснабжения, вентиляции и отопления должно вестись с учетом температурного режима и тепловыделения от лифтового оборудования, указанного в таблице 1 (EN 81-71:2018).
4. Строительная часть должна отвечать требованиям норм пожарной безопасности.
5. Условные обозначения, принятые на чертежах:  
 HW1 - привязка оси кабины к левой стене шахты;  
 HW2 - привязка оси кабины к правой стене шахты;
6. В таблице 2 указаны минимально и максимально допустимые параметры шахты для лифта данной конфигурации. Размеры шахты являются минимально технически допустимыми размерами в свету (провеске), необходимые для размещения лифтового оборудования.
7. Величины отклонений размеров шахты лифта указаны на чертеже.
8. При проектировании шахт необходимо выполнить следующие требования:
  - бетонных шахт - толщина бетонных стен и плит перекрытий должна быть не менее 120 мм; класс бетона не ниже B20 (C16/20).
  - металлокаркасных шахт - может быть выполнен из различных стальных профилей при соблюдении требований данного строительного задания; элементы металлокаркаса, предназначенные для крепления лифтового оборудования, должны иметь размеры по толщине не менее 5 мм. Боковые пояса должны располагаться по всей высоте шахты с шагом не более 1500мм для зон с сейсмичностью 7-9 баллов.
  - кирпичных шахт - может быть выполнена из кирпича полнотелого, толщина стены мин 250мм.

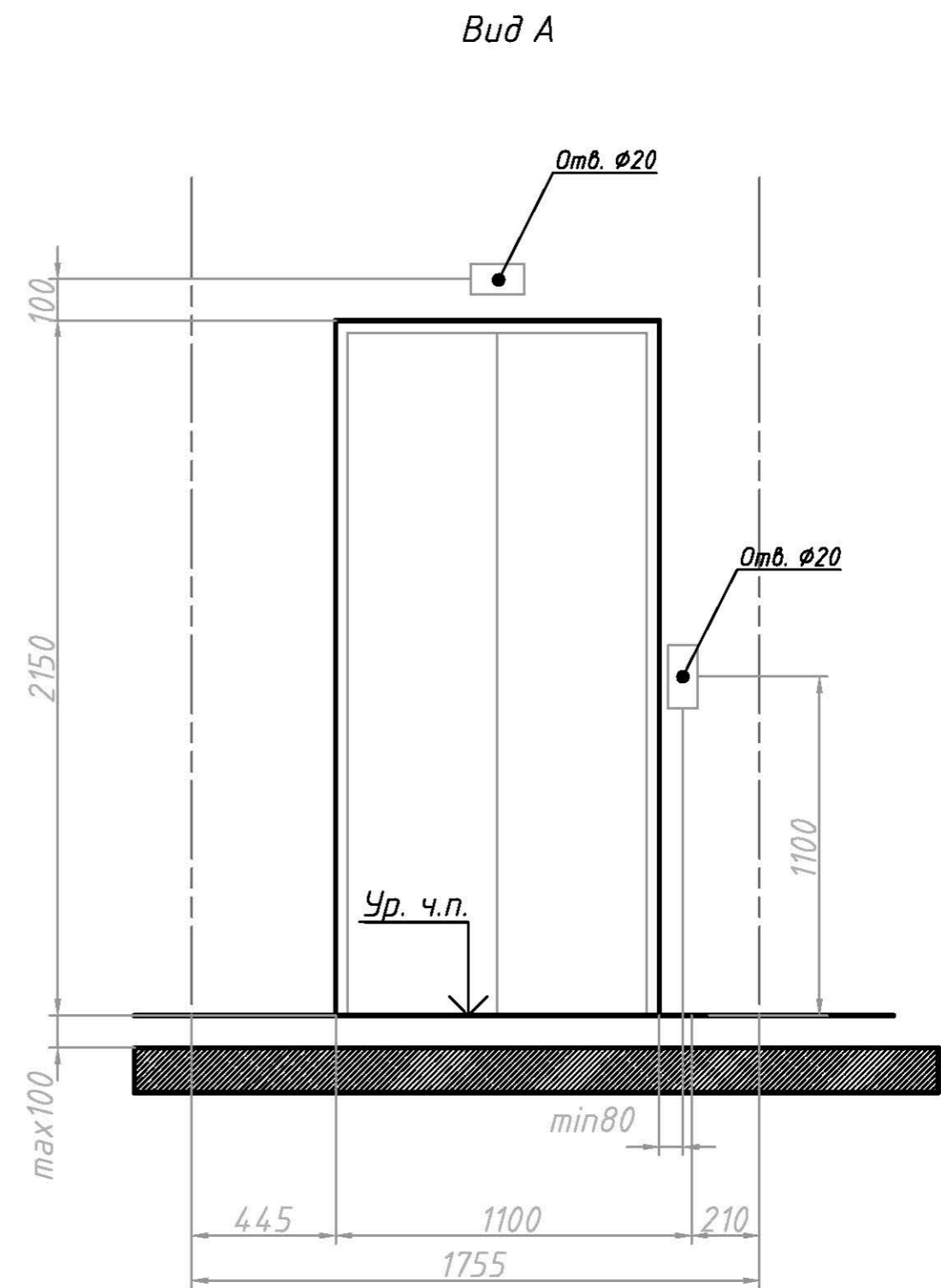
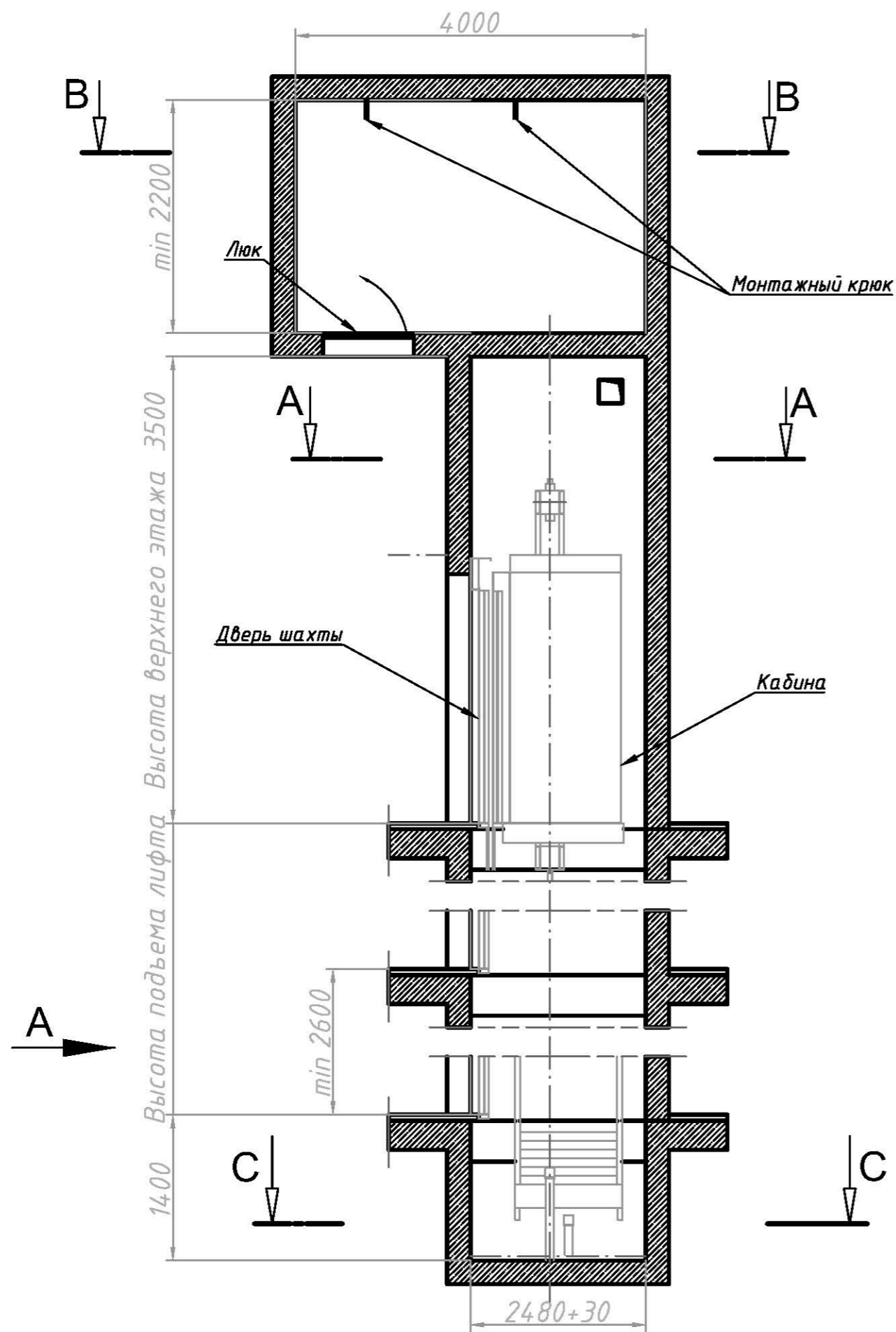
Таблица 1. Технические характеристики

Грузоподъемность, кг (количество пассажиров)		1000 (13)
Скорость движения кабины, м/с		1
Тип кабины		Непроходная
Размеры кабины (ШхГхВ), мм		1100x2100x2150
Размеры дверей (ШхВ), мм		900x2000
Тип дверей		Телескопические
Предел огнестойкости дверей шахты		E120
Размеры шахты (ШхГ), мм		1755x2480
Высота верхнего этажа, мм		3500
Глубина прямка, мм		1400
Силовая цепь	Роб тока	3 фазы + нейтраль + заземление, 380 В ±10%, 50Гц
	Мощность привода, кВт	6.3
	Пусковой ток, А	-
	Номинальный ток, А	7
Цепь освещения и питание розеток	Роб тока	1 фаза + нейтраль + заземление, 220 В, 50Гц
	Мощность, кВт	3
	Температура воздуха в шахте, °С	Температура воздуха в машинном помещении +5°min; max+40°
Относительная влажность при 20°С		Не более 80%

Таблица 2. Технические ограничения для лифта данной конфигурации

Параметр	Минимальное значение	Максимальное значение
Высота подъема, м	2.6	45
Число остановок	2	16
Ширина шахты, мм	1755	2015
Глубина шахты, мм	2480	2700
Привязка оси кабины к левой стене шахты HW1, мм	970	1070
Привязка оси кабины к правой стене шахты HW2, мм	785	845
Высота верхнего этажа, мм	3500	Не ограничена
Высота промежуточных этажей, мм	2600	11000
Глубина прямка, мм	1200	1600

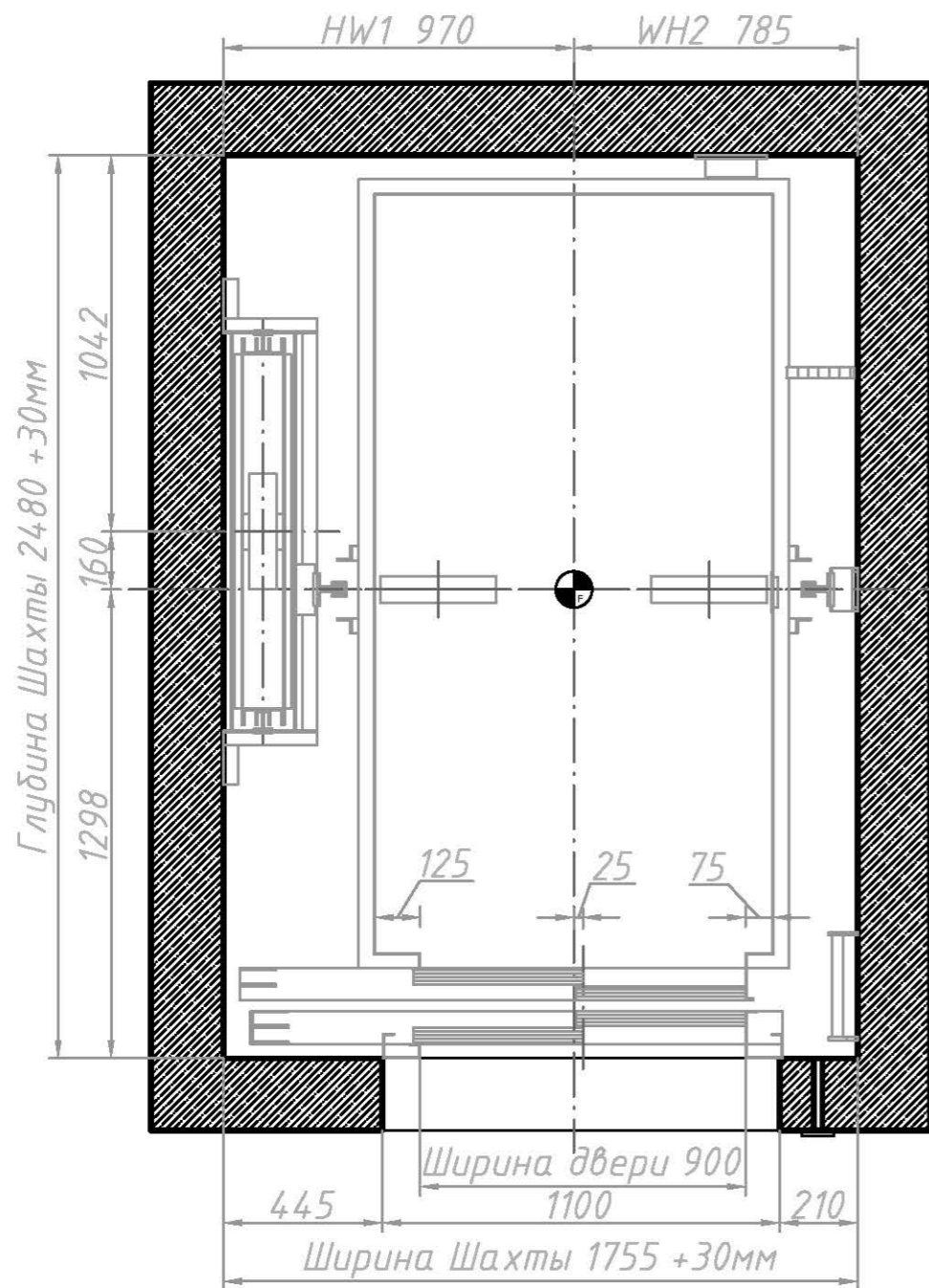
					<b>"Nikan Company" S.R.L.</b> www.nikan.eu info@nikan.eu +373 68 335 333		
					Лифт пассажирский <b>NIKAN 5000MR</b>		
					Лит	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Ганя Ш.					
Проверил		Черниогло П.			Лист	1	Листов 4
Т. контр		Волков В.			Монтажный чертеж лифта		
Утв.		Ганя Ш.					



Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Лифт пассажирский  
NIKAN 5000MR

A-A



C-C

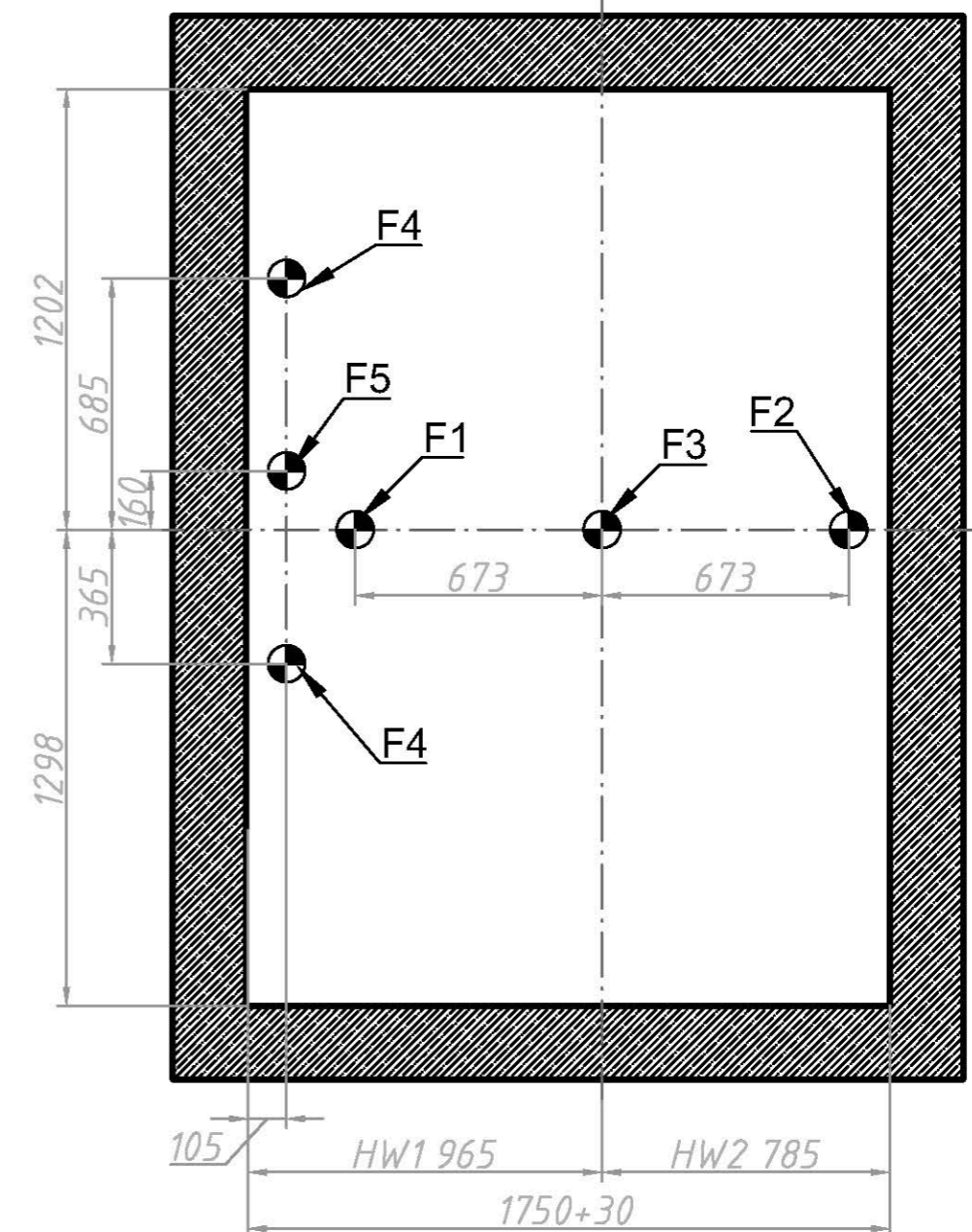
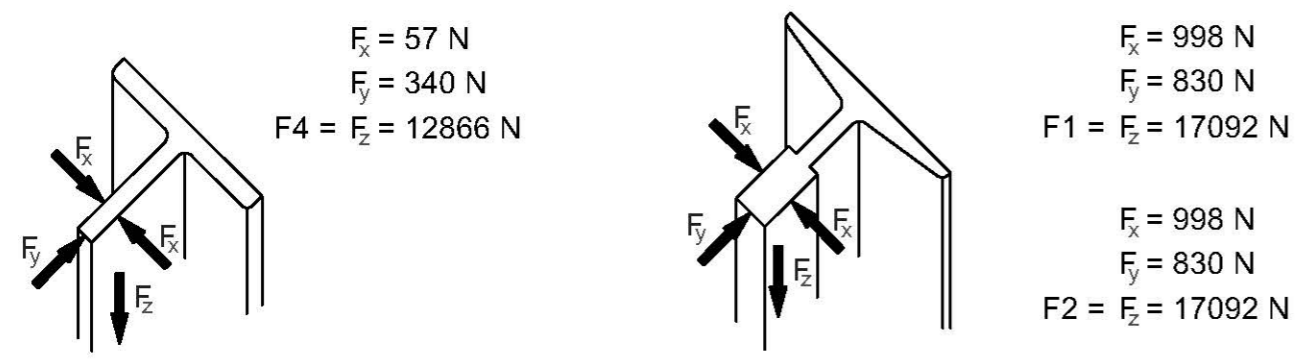


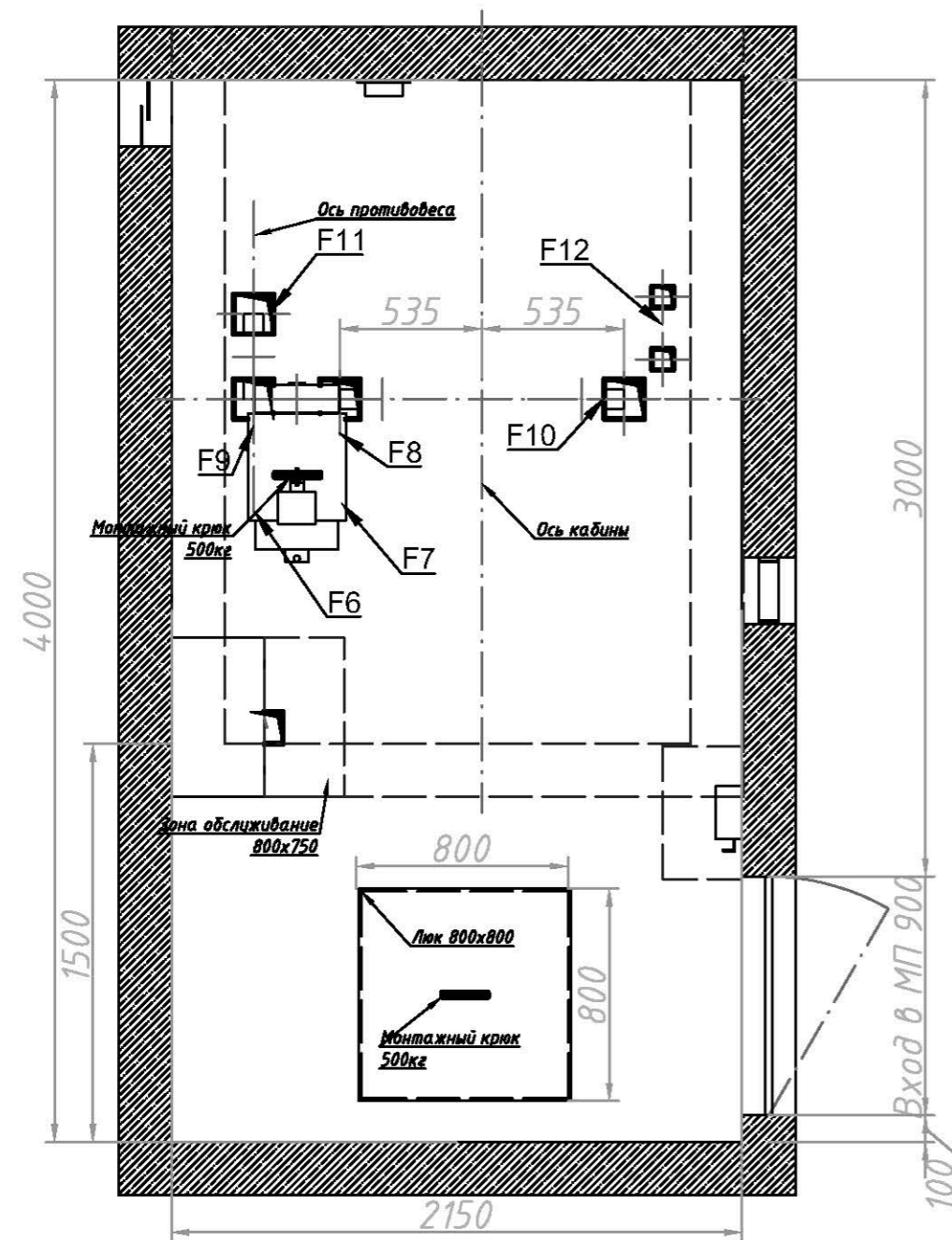
Таблица 3. Нагрузки на строительную часть при работе лифтового оборудования

Обозначение силы	Величина силы, Н	Место приложения и характер нагрузок
F1	17092	На пол прямка от направляющей кабины. Рабочая + аварийная нагрузка
F2	17092	
F3	62784	На пол прямка от буфера кабины. Аварийная нагрузка
F4	12866	На пол прямка от направляющей противовеса. Рабочая + аварийная нагрузка
F5	43164	На пол прямка от буфера противовеса. Аварийная нагрузка

Нагрузки на направляющие противовеса      Нагрузки на направляющие кабины



Расположение оборудования и монтаж крюков в машинном помещении  
В-В



Расположение отверстий в плите машинного помещения

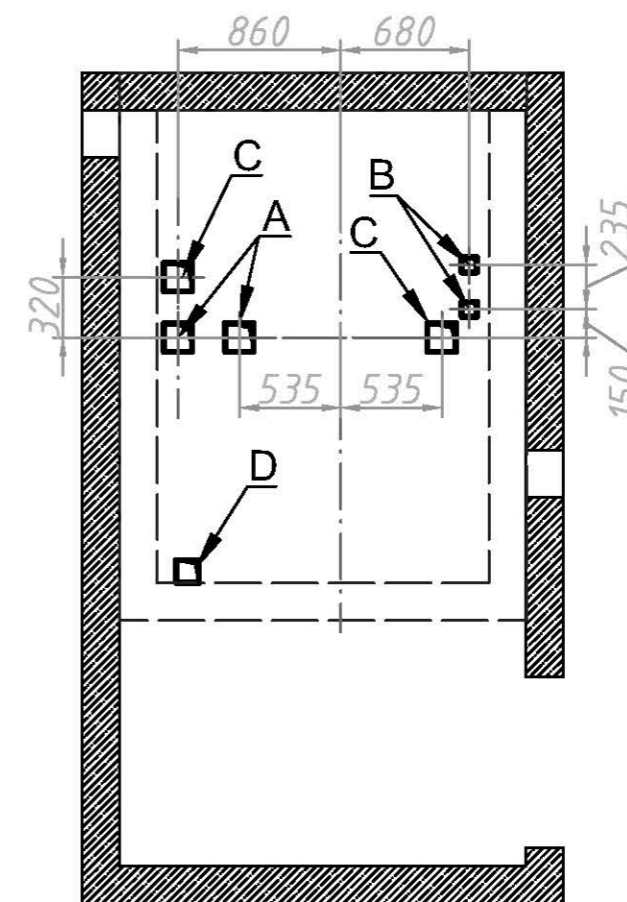


Таблица 4. Перечень отверстий в плите машинного помещения

Обозначение отверстия	Размер отверстия, мм	Количество	Назначение отверстия
A	150x150	2	Для тяговых канатов
B	100x100	2	Для канатов ограничителя скорости
C	150x150	2	Для крепление тяговых канатов к неподвижная подвеска
D	120x120	1	Для электроразводки

Обозначение силы	Величина силы, Н
F6	7500
F7	7000
F8	12000
F9	14500
F10	18000
F11	14500
F12	2300
P1	6000 Н/м <sup>2</sup>

xP1-Расчетная нагрузка на пол машинного помещения

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата

Лифт пассажирский  
NIKAN 5000MR